

## 644 UNIMAX RC

Univerzálny antikorózný vysokosušninový základný epoxidový náter s obsahom antikorózných pigmentov a inertných plnív. 644 Unimax RC je špeciálne vytvorený ako základný náter, kde je potrebné kombinovať vysoký stupeň ochrany s rýchlym vytvrdzovaním a znížením rozpúšťadlových emisií. Charakteristický výbornou prínavosťou na veľa typov problematických podkladov. Formulovaný na rýchlu aplikáciu a manipuláciu v priemyselných lakovacích linkách, v OEM náterových systémoch a v automobilovom priemysle. Produkt špecifikovaný v Technickom odporúčaní Inštitútu výskumu mostov a ciest v Poľsku (Rekomendacja Techniczna IBDiM Nr RT/2011-02-0070).

### VLASTNOSTI

- dokonalá korózna odolnosť;
- rýchloschnúcim (zimným) tužidlom vytvrdzuje aj v teplotách do -10 °C (povrch musí byť suchý a bez čiastočiek ľadu);
- jednoduchá aplikácia a možnosť rýchleho transportu vymalovanej konštrukcie;
- chemický odolný rôznym rozpúšťadlám a chemikáliám;

### PRACOVNÝ POSTUP

Zmes:	644 UniMax RC Báza 4 obj.diel Activator 959, 1 obj.diel.
Pokyny pre miešanie:	Zmiešajte komponent bázy a tužidla, najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia. Teplota smesi by mala byť pri aplikácii najmenej 10 °C.
Riedenie:	Zmes môže byť aplikovaná bez riedenia s použitím airlessového striekacieho zariadenia (18-23°C). Podľa použitia striekacieho zariadenia je potrebné zmes pririediť epoxidovým riedidlom EP 5800. V prípade použitia elektrostatického striekania je možné regulovať odpor náteru od 500-1000 Ohm použitím ES5401.
Spracovanie zmesi:	4 hodín pri 20°C (vymiešaná zmes).
Podmienky aplikácie :	Teplota podkladu by mala byť 3°C nad rosným bodom. Verzia rýchloschnúca (zimná) vytvrdzuje do -10°C. Farba môže byť aplikovaná pri teplotách < 0 °C, pri minimálnej teplote farby 10°C počas celého procesu aplikácie a povrch musí byť suchý a bez čiastočiek ľadu. Počas aplikácie a schnutia priestory dobre vetrajte, aby sa znížilo množstvo odparovaného rozpúšťadla. Toto je nevyhnutné pre získanie dobrých podmienok pre schnutie a pre zdravie aplikátorov.
Spôsoby aplikácie:	Preferovaný spôsob je airless alebo airmix striekacou technikou..

### TECHNICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU

#### Estetické vlastnosti produktu:

Lesk:	Mat
Odtieň:	štandardné odtiene (RAL, NCS), bez obsahu chrómu a olova

#### Vlastnosti produktu:

Obsah sušiny:	± 62 objemových % (zmes)
VOC:	≤ 330 gr/ltr.
Hustota:	pri 20°C ± 1,4 kg/ltr (zmes)
Hrúbka suchého filmu:	štandard: 60-100 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)
Teoretická výdatnosť:	pri hrúbke suchého filmu 80 µm 7,75 m <sup>2</sup> /ltr.
Praktická výdatnosť:	Praktická výdatnosť závisí na rôznych výdatnostiach okolnostiach. Pre airless striekanie: Veľké plochy: 70% teoretická výdatnosť. Malé plochy: 50% teoretická výdatnosť.
Tepelná odolnosť:	Maximum 150°C (suché teplo)

Doba schnutia: pri štandardnej hrúbke suchého filmu 80 µm s tužidlom 959.

(method: BYK Drying recorder)

	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu:3 hod		1 hod	30 min	20 min
Manipulácie schopnosť:	12 hod	5 hod	2 hod	75 min
Pretierateľný:	12 hod	5 hod	2 hod	30 min

Počas procesu sušenia a vytvrdzovania má byť relatívna vlhkosť vzduchu 80%. Vyhnite sa akémukoľvek kontaktu s vodou počas celého procesu nanášania a schnutia. V prípade zásahu vody v priebehu procesu nanášania a schnutia môžu na povrchu vzniknúť biele škvrny.

## ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless	Airmix
Riedidlo	EP5800	EP5800
Riedenie	0-10 vol.%	0-10 vol.%
Tryska	0,015 inch	0,015 inch
Tlak prietoku	140-160 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého filmu	60-100 µm	60-100 µm
	Štetec-valček	Vzduchová pištoľ
Riedidlo	S5102/EP5800	EP5800
Riedenie	0-5 vol %	5-10 vol.%
Tryska		1,5-2,0 mm
Tlak prietoku		3-4 bar
Hrúbka suchého filmu	60-80 µm	60-100 µm

Čistenie náradia: okamžite po aplikácii použite riedilo EP5800.

## PRODUKT INFORMÁCIE

Balenie:	20 litrové balenie a 200 litrové sudy. Riedidlá v 20 litrové balenie.
Skladovateľnosť:	V uzatvorených baleniach možnosť skladovania 12 mesiacov, uskladnené vo vnútri pri teplote 5°C and 40°C.

## ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie: V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach. Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite nefajčite.

UN: 1263  
Aware:

## AWARE

AWARE- (skratka pre adekvátne varovanie a pre letecké požiadavky) je kódovací systém pre výrobky, ktoré obsahujú prchavé organické látky (VOC). Nástroj pre výrobcu pre podporu hodnotenia rizika a produkty inovácie. Môže byť použitý pre určenie nebezpečnosti pre koncových užívateľov, aby boli informovaní o potenciálnych zdravotných rizikách. Systém je založený na Nórsku koncepciu OAR a Dánsky koncept MAL- kódov. Kód sa skladá z 2 čísel oddelených pomlčkou. Prvé číslo vyjadruje v m3 potrebný čerstvý vzduch na pracovisku na riedenie emisií. Druhé číslo je odvodené z R-viet.

## ÚPRAVA POVRCHU

Predúprava povrchu, povrch bez náteru:  
Povrch musí byť ošetrený podľa ISO 12944 časť 4 § 6.2.3. Odstráňte masť a špinu pomocou čistiacieho prostriedku (napr. Enviclean PR) a striekaciu pištoľ s vysokým tlakom. Otryskanie na stupeň čistoty Sa 2 1/2 v súlade s normou ISO 8501-1. Po otryskaní odstráňte všetok prach z celého povrchu pomocou stlačeného vzduchu, ktorý je bez vlhkosti a masť. Prvú vrstvu aplikujte v priebehu 6 hodín. V prípade, že sa finálne vrstvy nanášajú na stavenisku, musia byť prijaté ďalšie opatrenia.

Predúprava povrchu, povrch žiarovo pozinkovaný:  
Povrch musí byť upravený podľa ISO12944 part 4 §6.2.3.4.1. Odstráňte masť, olej a špinu, použite čistiaci prostriedok. Zľahka prebrúste celý povrch (veľkosť zrna 0,3-0,5mm, tlak trysky 2,0-2,5 bar, otvor trysky 6mm). Po otryskaní musí byť celý povrch jednotný vzhľad. V závislosti na hrúbke vrstvy zinku, môže byť odstránené max. 5-10 µm zinku. Po otryskaní odstráňte všetok prach z celého povrchu pomocou stlačeného vzduchu, ktorý je bez vlhkosti



**BARIL**

### OCHRANNÉ NÁTERY

Naše ochranné nátery vynikajú vďaka svojej trvanlivosti, pružnosti, prílnavosti, odolnosti voči korózií, chemickej a mechanickej odolnosti a jednoduchej aplikácii. To je výsledkom našich kompetencií v oblasti chémie a plnením požiadaviek našich klientov. Náterový systém je v súlade s normou ISO 12944 v súlade s medzinárodnými VOC pokynmi.

### NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Nižšie nájdete náterové systémy založené na produkte 644 Unimax RC. Pre poradenstvo v oblasti náterových systémov kontaktujte Baril zástupcu

### OPRAVNÝ NÁTER

Operte poškodené alebo neošetrené miesta priamo na stavbe. Odstráňte nečistoty, masť a pod. vhodným čistiacim prostriedkom. Odstráňte hrdzu zo všetkých mechanických poškodení vzniknutých pri transporte, montáži a zvaraní. Neošetrené miesta po zvaraní ošetríte s rotujúcou drôtenou kefou, brusným kotúčom alebo hrubým šmirglovým papierom, so stupňom čistoty St3, podľa ISO 8501-1. Vyhľadte prechod medzi časťami. Pomocou stlačeného vzduchu odstráňte všetok prach a nečistoty. Lhké poškodenia opravte.

### ÚDRŽBA

Doporučuje sa pravidelne čistiť povrch a kontrolujte nátery ročne. Chyby opravte s originálnym náterom.

### UPOZORNENIE

Výrobca a dodávateľ nemajú vplyv na spôsob a podmienky aplikácie, preto nemajú žiadnu zodpovednosť za dáta uvedené v technickom liste. Avšak ponúkame kompletne riešenia pre zaistenie požadovaného výkonu, technickú podporu, to všetko v súlade s normou ISO 12944.

### GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú podľa nášho najlepšieho spracované podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzení garancie. Kópia je k dispozícii v spoločnosti Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto buletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.



# BARIL

Version 20150115/J