

838 ROBOTON EP ROLLERCOAT SF

Dvojkomponentný epoxidový náter bez obsahu prchavých rozpúšťadiel určený pre priemyselné ošetrovanie betónových a ocelových podláh. Epoxidový náter vhodný pre nanášanie valčekom na nové alebo už existujúce betónové povrchy, ocelové podlahy, balkóny, mosty, garáže a schodiská.

VLASTNOSTI

- jednoduchá aplikácia;
- pre všetky typy podláh;
- bez zápachový;
- bez prchavých rozpúšťadiel;
- extrémne abrazívna odolnosť;
- vysoká mechanická odolnosť;
- perfektná príľnavosť k betónu či oceli;
- odolnosť voči olejom, rôznym chemikáliám, rozpúšťadlám, soliam;
- odoláva ťažkému zataženiu a zataženiu vozidlami;
- preferovaná predúprava povrchu otryskaním a impregnáciou (834 Roboton EP Sealer SF);

PRACOVNÝ POSTUP

Zmes: 838 Roboton EP Rollercoat SF Báza 5 obj.dielov

Activator 996, 2 obj.dielu

Pokyny pre miešanie: Zmiešajte komponent bázy a tužidla, najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia.

Riedenie: Zmes môže byť aplikovaná bez riedenia.

Spracovanie zmesi: 45minút pri 20°C (vymiešaná zmes).

Pozor: teplota vymiešanej zmesi môže vystúpiť na 70-80°C. Náter aplikujte hneď po natužení zmesi, kým je náter málo viskóznym. Postupom času začne náter zvyšovať teplotu a viskozitu (hustnúť).

Podmienky aplikácie: Teplota podkladu by mala byť 3°C nad rosným bodom. Počas aplikácie a schnutia priestory. Toto je nevyhnutné pre získanie dobrých podmienok pre schnutie a pre zdravie aplikátorov.

Spôsoby aplikácie: Preferovaný spôsob je valček, štetec.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU

Estetické vlastnosti produktu:

Lesk: polo-lesk

Odtieň: RAL, NCS, bez obsahu olova a chrómu

Vlastnosti produktu:

Obsah sušiny: ± 99 objemových % (zmes)

VOC: ≤ 15 gr/ltr.

Hustota: pri 20°C ± 1,40 kg/ltr (zmes)

Hrúbka suchého filmu: štandard: 100 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)

Teoretická výdatnosť: pri hrúbke suchého filmu 100 µm 10,0 m²/lter;

Praktická výdatnosť: Praktická výdatnosť závisí na rôznych okolnostiach. Je potrebné brať do úvahy penetráciu náteru do podkladu, nasiakavosť podkladu, pórovitosť podkladu, drsnosť povrchu.

Doba schnutia: pri štandardnej hrúbke suchého filmu 100 µm. (method: BYK Drying recorder)

	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu:	18 hod	12 hod	6 hod	3 hod
Manipulácie schopnosť:	48 hod	30 hod	16 hod	8 hod
Pretierateľný:	48 hod	30 hod	16 hod	8 hod

V prípade hrubšej vrstvy DFT sa predlžuje doba schnutia. Počas procesu sušenia a vytvrdzovania má byť relatívna vlhkosť vzduchu pod 80%. Vyhnite sa akémukoľvek kontaktu s vodou počas celého procesu nanášania a schnutia. V prípade zásahu vody v priebehu procesu nanášania a schnutia môžu na povrchu vzniknúť biele škvrny.

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Valček
Riedidlo	EP5800/S5102
Riedenie	0-5%
Typ valčeka	2K kvalita
Hrúbka suchého filmu	100µm

Čistenie náradia: okamžite po aplikácii použite riedidlo EP5800.

PRODUKT INFORMÁCIE

Balenie:	20 litrové balenie a 200 litre sudy. Riedidlá v 20 litrové balenie.
Skladovateľnosť:	V uzatvorených baleniach možnosť skladovania 12 mesiacov, uskladnené vo vnútri pri teplote 5°C and 40°C.

POŽIADAVKY K POVRCHU BETÓNOVÝCH PODLÁH

Volba vhodného náterového systému musí rešpektovať špecifické vlastnosti povrchu. Pred samotnou aplikáciou náteru musí povrch spĺňať niekoľko požiadaviek:

Povrch musí byť čistý, suchý, bez znečistenia od masťôč či olejov. Všetky cudzorodé elementy musia byť odstránené k zabezpečeniu efektívnej prílnavosti náteru. Vyvýšeniny je potrebné mechanicky odstrániť.

Povrch betónu musí byť mechanicky stabilný, dostatočne pevný v tlaku, s dobrou odtrhovou pevnosťou. To je potrebné pre zabezpečenie dlhodobej prílnavosti, najmä pri mechanickom a tepelnom zaťažení.

Povrch musí byť suchý. Zabráňte vzniku kondenzácie! Obsah vlhkosti podkladu musí byť pod 3% , ak sa na meranie použije CM merací prístroj (metóda sušenia v peci).

V prípade pochybnosti vykonajte najskôr vzorovú plochu ,alebo kontaktujte regionálneho technického zástupcu Baril Coatings.

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie: V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach. Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite nefajčite.

UN: 1263
Aware: 7-IV

AWARE

AWARE- (skratka pre adekvátne varovanie a pre letecké požiadavky) je kódovací systém pre výrobky, ktoré obsahujú prchavé organické látky (VOC). Nástroj pre výrobcu pre podporu hodnotenia rizika a produkty inovácie. Môže byť použitý pre určenie nebezpečnosti pre koncových užívateľov, aby boli informovaní o potenciálnych zdravotných rizikách. Systém je založený na Nórsku koncepciu OAR a Dánsky koncept MAL- kódov. Kód sa skladá z 2 čísel oddelených pomlčkou. Prvé číslo vyjadruje v m3 potrebný čerstvý vzduch na pracovisku na riedenie emisií. Druhé číslo je odvodené z R-viet.

PREDÚPRAVA POVRCHU

Povrch musí byť ošetrený fyzicky, mechanicky alebo chemicky. Spôsob predúpravy je závislý od posúdenia stavu podlahy. Ošetrenie zahŕňajú čistenie rozpúšťadlami k odstráneniu starých náterov alebo zvyškov lepidiel. Použitie kyselín k vyleptaniu povrchu pre zvýšenie pôrovitosti podkladu k zvýšeniu prílnavosti. Alebo mechanická predúprava povrchu brúsením, rezaním, tryskaním.

PREDÚPRAVA POVRCHU NOVÝCH/STARÝCH PODLÁH

V prípade nových betónových podláh je povrch potrebné mechanicky ošetriť vhodným zariadením, napr. otryskaním, aby sa odstránilo cementové mlieko a aby sa dosiahla správna štruktúra povrchu k zabezpečeniu kotevného profilu. Nedostatočne pevný betón je potrebné odstrániť. Všetky nerovnosti, priehlbiny, trhliny je potrebné dilatovať vhodným materiálom. Všetok prach, nesúdržné elementy a iné nečistoty je pred aplikáciou potrebné odstrániť, najlepšie priemyselným vysávačom.



BARIL

838 ROBOTON EP ROLLERCOAT SF

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Pre poradenstvo v oblasti náterových systémov kontaktujte Baril zástupcu

ÚDRŽBA

Doporučuje sa pravidelne čistiť povrch a kontrolujte nátery ročne. Chyby opravte s originálnym náterom.

UPOZORNENIE

Výrobca a dodávateľ nemajú vplyv na spôsob a podmienky aplikácie, preto nemajú žiadnu zodpovednosť za dáta uvedené v technickom liste. Avšak ponúkame kompletne riešenia pre zaistenie požadovaného výkonu, technickú podporu, to všetko v súlade s normami.

System 1	Nová betónová podlaha základný náter 30 µm; 834 Roboton EP Sealer SF vrchný náter 100 µm; 838 Roboton EP Rollercoat SF
System 2	Refinish jednovrstvový náter 100 µm; 838 Roboton EP Rollercoat SF

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú spracované podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzení garancie. Kópia je k dispozícii v spoločnosti Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedené v tomto buletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.



BARIL

Version 20150115/J