



SteelKote

814 STEELKOTE IM TR

Univerzálny epoxidový náter odolný proti korózii s vysokým obsahom sušiny, ktorý nahrádza produkty dechtu(TAR FREE), zosilnený železitou sľudou. Spája v sebe vysokú kvalitu ochrany s jednoduchou aplikáciou. 814 SteelKote IM TR je univerzálny základný/ vrchný náter pre trvanlivú ochranu oceľových konštrukcií v agresívnych atmosférických podmienkach a v priemyselnom prostredí, ako aj v podmienkach ponorenia v pôde a vo vode (aj morskej), kategórie Im 1, 2, 3.

VLASTNOSTI

- extrémna príľnavosť;
- extrémne bariérne vlastnosti;
- extrémna pružnosť;
- hrubovstvý pružný epoxidový áter pre ponorenie (extrémna nepriepustnosť; diffusion resistance number $\mu > 90.000$);
- chemický odolný rôznym rozpúšťadlám a chemikáliám; silná mechanická odolnosť;
- vhodné pre ponorenie;
- aplikovateľné pri 5°C a 90% relatívnej vlhkosti;
- UniBar TR je certifikovaný podľa COT KO 24.34.

PRACOVNÝ POSTUP

Zmes:	16933 UniBar TR Bázat 4 obj.diel Activator 910, 1 obj.diel
Pokyny pre miešanie:	Zmiešajte komponent bázy a tužidla, najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia. Teplota smesi by mala byť pri aplikácii najmenej 10 °C.
Riedenie:	Zmes môže byť aplikovaná bez riedenia s použitím airlessového striekacieho zariadenia (18-23°C). Podľa použitia striekacieho zariadenia je potrebné zmes pririediť epoxidovým riedidlom EP 5800.
Spracovanie:	5 hodín pri 20°C (zmes).
Podmienky aplikácie:	Teplota podkladu by mala byť 3°C nad rosným bodom. Počas aplikácie a schnutia priestory dobre vetrajte, aby sa znížilo množstvo odparovaného rozpúšťadla. Toto je nevyhnutné pre získanie dobrých podmienok pre schnutie a pre zdravie aplikátorov.
Spôsoby aplikácie:	Preferovaný spôsob je airless alebo airmix striekacou technikou.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU

Estetické vlastnosti produktu:

Lesk:	polomat
Odtieň:	čierny, červenohnedý, M2807, M111

Vlastnosti produktu:

Obsah sušiny:	± 70 objemových % (zmes)
VOC:	≤ 250 gr/ltr.
Hustota:	pri 20°C ± 1,50 kg/ltr (zmes)
Hrúbka suchého filmu:	štandard: 100-250 μm (v závislosti od spôsobu aplikácie)
Teoretická výdatnosť:	pri hrúbke suchého filmu 100 μm 7,0 m ² /ltr.
Praktická výdatnosť:	Praktická výdatnosť závisí na rôznych výdatnosť okolnostiach. Pre airless striekanie: Veľké plochy: 70% teoretická výdatnosť. Malé plochy: 50% teoretická výdatnosť.
Teplotná odolnosť:	Maximum 150°C (suché teplo)
Doba schnutia: pri štandardnej hrúbke suchého filmu 100 μm . (method: BYK Drying recorder)	
	10°C 20°C
Odolný prachu:	3 hod 2 hod
Manipulácie schopnosť:	24 hod 16 hod
Pretierateľný:	16 hod 8 hod

Pretierať podľa pokynov čo najskôr, aby sa zamedzilo vytvoreniu nečistôt či solí na povrchu náteru. Pri väčšej hrúbke náteru sa predlžuje doba schnutia. . Počas doby nanášania a schnutia náterov by mala byť relatívna vlhkosť pod 90%. Okrem toho sa vyhnite akémukoľvek kontaktu s vodou počas celého procesu nanášania a schnutia. V prípade kontaktu s vodou počas schnutia a vytvrdzovania môže dôjsť k vzniku bielych škvrn.

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless	Airmix
Riedidlo	EP5800	EP5800
Riedenie	0 -10 vol. %	5-10 vol.%
Tryska	0,015-0,017 inch	0,015-0,017 inch
Tlak prietoku	150-175 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého filmu	100-250 µm	100-250 µm
	Štetec-valček	Airspray
Riedidlo	S5102/EP5800	EP5800
Riedenie	0-5 vol. %	5-10 vol. %
Tryska		2,0-2,5 mm
Tlak prietoku		3-4 bar
Hrúbka suchého filmu	100 µm	100-250 µm

Čistenie náradia: okamžite po aplikácii použite riedilo EP5800.

PRODUKT INFORMÁCIE

Balenie:	20 litrové balenie a 200 litrové sudy. Riedidlá v 20 litrové balenie.
Skladovateľnosť	V uzatvorených baleniach možnosť skladovania 12 mesiacov, uskladnené vo vnútri pri teplote 5°C and 40°C.

TEST DATA

Accelerated Weathering: ISO 11507 / ASTM G154	n.a.
Outdoor Exposure: ISO 2810	5 years
Saltspray: ISO 9227-NSS / ASTM B 117	>2500 hours
Pull off (before/after saltspray): ISO 4624 / ASTM D4541	9,0/8,0 MPa
Cathodic Disbonding ISO 15711	13 mm after 4200 hours System 80 µm 604 + 240 µm 16933
Water vapour permeability TUV procedure	µ > 90.000 diffusion resistance number
Flexibility: ISO 1519 / ASTM D522	
Cylindrical mandrel	25 mm
Immersion: ISO 2812-2/1 ASTM D543X	28 days distilled water 14 days HCl (10w%) 28 days NaOH (10w%) 28 days mineral oil
According COT KO 24.34	Certified

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie: V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach. Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite nefajčite.

UN: 1263

Aware code: 41-IV

AWARE

AWARE- (skratka pre adekvátne varovanie a pre letecké požiadavky) je kódovací systém pre výrobky, ktoré obsahujú prchavé organické látky (VOC). Nástroj pre výrobcu pre podporu hodnotenia rizika a produkty inovácie. Môže byť použitý pre určenie nebezpečnosti pre koncových užívateľov, aby boli informovaní o potenciálnych zdravotných rizikách. Systém je založený na Nórsku koncepciu OAR a Dánsky koncept MAL- kódov. Kód sa skladá z 2 čísel oddelených pomlčkou. Prvé číslo vyjadruje v m3 potrebný čerstvý vzduch na pracovisku na riedenie emisií. Druhé číslo je odvodené z R-viet.

ÚPRAVA POVRCHU

Predúprava povrchu, povrch bez náteru:

Povrch musí byť ošetrený podľa ISO 12944 časť 4 § 6.2.3. Odstráňte masť, nečistoty a špinu pomocou čistiaceho prostriedku (napr. Enviclean PR) a striekaciu pištoľ s vysokým tlakom. Otryskanie na stupeň čistoty Sa 2 1/2 v súlade s normou ISO 8501-1. Po otryskaní odstráňte všetok prach z celého povrchu pomocou stlačeného vzduchu, ktorý je bez vlhkosti a masť. Prvú vrstvu aplikujte v priebehu 6 hodín. V prípade, že sa finálne vrstvy nanášajú na stavenisku, musia byť prijaté ďalšie opatrenia.

Predúprava povrchu, povrch žiarovo pozinkovaný:

Povrch musí byť upravený podľa ISO12944 part 4 §6.2.3.4.1. Odstráňte masť, olej a špinu, použite čistiaci prostriedok. Zľahka prebrúste celý povrch (veľkosť zrna 0,3-0,5mm, tlak trysky 2,0-2,5 bar, otvor trysky 6mm). Po otryskaní musí byť celý povrch jednotný vzhľad. V závislosti na hrúbke vrstvy zinku, môže byť odstránené max. 5-10 µm zinku. Po otryskaní odstráňte všetok prach z celého povrchu pomocou stlačeného vzduchu, ktorý je bez vlhkosti

OCHRANNÉ NÁTERY

Naše ochranné nátery vynikajú vďaka svojej trvanlivosti, pružnosti, priľnavosti, odolnosti voči korózií, chemickej a mechanickej odolnosti a jednoduchej aplikácii. To je výsledkom našich kompetencií v oblasti chémie a plnením požiadaviek našich klientov. Náterový systém je v súlade s normou ISO 12944 v súlade s medzinárodnými VOC pokynmi.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Pre poradenstvo v oblasti náterových systémov kontaktujte Baril zástupcu

OPRAVNÝ NÁTER

Opravte poškodené alebo neošetrené miesta priamo na stavbe. Odstráňte nečistoty, masť a pod. vhodným čistiacim prostriedkom. Odstráňte hrdzu zo všetkých mechanických poškodení vzniknutých pri transporte, montáži a zváraní. Neošetrené miesta po zváraní ošetríte s rotujúcou drôtenou kefou, brusným kotúčom alebo hrubým šmirglovým papierom, so stupňom čistoty St3, podľa ISO 8501-1. Vyhľadte prechod medzi časťami. Pomocou stlačeného vzduchu odstráňte všetok prach a nečistoty. Ľahké poškodenia opravte.

ÚDRŽBA

Doporučuje sa pravidelne čistiť povrch a kontrolujte nátery ročne. Chyby opravte s originálnym náterom.

UPOZORNENIE

Výrobca a dodávateľ nemajú vplyv na spôsob a podmienky aplikácie, preto nemajú žiadnu zodpovednosť za dáta uvedené v technickom liste. Avšak ponúkame kompletne riešenia pre zaistenie požadovaného výkonu, technickú podporu, to všetko v súlade s normou ISO 12944.

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú spracované podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzení garancie. Kópia je k dispozícii v spoločnosti Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedené v tomto buletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.



BARIL

Version 20150109/J