

256 POLYDUR FINISH 60

Dvojkomponentný pololesklý univerzálny polyuretánový náter na báze hydroxyl akrylátu a mastných izokyanátov.

APLIKÁCIA

Vrchný náter v epoxidových a polyuretánových systémoch pre aplikáciu, kde sú vysoké požiadavky s ohľadom na zachovanie odtieňa a lesku, odolnosť na chemické a mechanické pôsobenie. Zvlášť vhodný pre aplikáciu na žiarovo pozinkované podklady strojov, prívosov, poľnohospodárskych strojov atd..

PRACOVNÝ POSTUP

Zmes: 256 Polydur Finish 18 diely objemové báza

Activator 953V 2 diely objemové
Tužidlo

Pokyny pre miešanie: Zmiešajte komponent bázy a tužidla, najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia. Teplota zmesi by mala byť pri aplikácii najmenej 5 °C.

Riedenie: Zmes môže byť aplikovaná bez riedenia pri použití airless striekacej techniky. Pre aplikáciu vzduchovou striekacou pištoľou musí byť pridané riedidlo PU5801.

Spracovateľnosť zmesi: 4 h pri teplote 20 °C.

Podmienky aplikácie: Pre dosiahnutie zodpovedajúcich výsledkov môže byť okolitá teplota najviac - 10 °C.. Pri aplikácii a schnutí priestory dobre vetrajte. To je nevyhnutné pre vytvorenie dobrých podmienok schnutia.

Spôsob aplikácie: Airless alebo airmix striekacou technikou. Pri použití štetca môže sa dosiahnuť rozdielnej hrúbky náterového filmu.

Príprava povrchu : Príprava povrchu musí byť v súlade s EN ISO 12944 – 4

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Pololesk			
Odtieň	Štandardné odtiene RAL, NCS, apod..			
Obsah sušiny	56 % (z objemu zmesi)			
VOC	430 g/l			
Špecifická hmotnosť	1,25 kg/l (po zmiešaní komponentov) pri 20 °C			
Hrúbka suchého filmu	Standard: 60 µm - 100 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)			
Teoretická výdatnosť	9,33 m ² /l pri hrúbke suchého filmu 60 µm			
Praktická výdatnosť	Praktická výdatnosť závisí na rôznych okolnostiach. Pre airless striekanie: - veľké plochy: 70% teoretickej výdatnosti. - malé plochy: 50% teoretickej výdatnosti.			
Tepelná odolnosť	Maximálne 120 °C			
Doba schnutia	(pri hrúbke suchého filmu 60 µm):			
Teplota	5°C	10°C	15°C	20°C
Odolný prachu	3h	2 h	1 h	0,5 h
Na dotyk	24h	12 h	6 h	4 h
Pretierateľný	24h	16 h	8 h	6 h
Počas doby nanášania a schnutia náterov by mala byť relatívna vlhkosť pod 80%. Okrem toho sa vyhnite akémukoľvek kontaktu s vodou počas celého procesu nanášania a schnutia.				

256 POLYDUR FINISH 60

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless striekacia technika	Airmix
Riedidlo	PU5801	PU5801
Doporučené riešenie	0-10 % z objemu zmesi	0-10 % z objemu zmesi
Priemer trysky	min. 0,015 inches	min. 0,015 inches
Tlak prietoku	140-160 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého filmu	60-100 µm	60-100 µm

	Vzduchová striekacia pištoľ	Štetec-valec
Riedidlo	PU5801	S5102
Odporúčané riešenie	10-20% z objemu zmesi	0-5 % z objemu zmesi
Priemer trysky	2,0 mm – 2,5 mm	
Tlak prietoku	3-4 bar	
Hrúbka suchého filmu	60-100 µm	60 µm

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie	V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadením o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepijte a nefajčte.
UN	1263

OSTATNÉ ÚDAJE

Balenie	5 l a 20 l plechovky. Riedidlo v 5 l a 20 l plechovkách.
Skladovateľnosť	12 mesiacov v originálnom, dobre uzatvorenom balení, uskladnenom pri teplote od +5°C do +40°C.
Upozornenie	Výrobca a dodávateľ nemajú vplyv na spôsoby a podmienky aplikácie, preto nemajú žiadnu zodpovednosť za data uvedené v technickom liste

Čistenie nástrojov: Ihneď po aplikácií, pomocou riedidla PU5801.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0)10 64413363

