

570 Hybrid Fastcure DTM

Hybridný dvojkomponentný antikorózný náter na báze Dual Cure Chemistry (dvojité vytvrdzovanie). Multiúčelový náter DTM („direct-to-metal“ = samozakladajúci) / vrchný náter. Taktiež ako vrchný náter v hybridových náterových systémoch pre priemyselné prostredie. Špeciálne vytvorený pre urýchľenu aplikáciu náterov pre oceľové konštrukcie a výrobné linky.

FUNKCIE

- Aplikácia mokré do mokrého
- Použiteľný pre automobilový priemysel
- Jednoduchý pomer tuženia
- Patentovaná technológia NL1034986, US 8889798, EU/CA patent
- Výborná farba a lesku stálosť
- Chemická a mechanická odolnosť
- Vysoká flexibilita náteru

PRACOVNÝ POSTUP

Zmes:	570Hybrid báza	3 diely objemové
	Aktivátor 599	1 diel objemový
	Tužidlo	
Pokyny pre miešanie:	Zmiešajte komponent bázy a tužidla, najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia. Teplota zmesi by mala byť pri aplikácii najmenej 5°C.	
Řiedenie:	Zmes môže byť aplikovaná bez riedenia pri použití airless striekacej techniky. Pre aplikáciu vzduchovou striekacou pištoľou musí byť pridané riedidlo PU5801.	
Spracovateľnosť zmesi:	2 h pri teplote 20 °C.	
Podmienky aplikácie:	Pre dosiahnutie zodpovedajúcich výsledkov musí byť okolitá teplota najmenej 10 °C. Teplota podkladu by mala byť najmenej 3 °C nad bodom kondenzácie. Pri aplikácii a schnutí priestory dobre vetrájte. To je nevyhnutné pre vytvorenie dobrých podmienok schnutia.	
Zpôsob aplikácie:	Airless alebo airmix striekacou technikou. Pri použití štetca môže sa dosiahnuť rozdielnej hrúbky náterového filmu.	
Príprava povrchu :	Príprava povrchu musí byť v súlade s EN ISO 12944 - 4	

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	pololesk			
Odtieň	Štandardné odtiene RAL, NCS, apod..			
Obsah sušiny	54% (z objemu zmesi)			
VOC	420 g/l			
Špecifická hmotnosť	1,35 kg/l (po zmiešaní komponentov) pri 20 °C			
Hrúbka suchého filmu	Standard: 50 µm - 100 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)			
Teoretická vydatnosť	10,8 m ² /l pri hrúbke suchého filmu 50 µm			
Praktická vydatnosť	Praktická vydatnosť závisí na rôznych okolnostiach. Pre airless striekanie: - veľké plochy: 70% teoretickej vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretickej vydatnosti.			
Tepelná odolnosť	Maximálne 120 °C			
Doba schnutia (pri hrúbke suchého filmu 75 µm):				
Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	1 h	30 minút	20 minút	15 minút
Manipulovateľný	6 h	4 h	4 h	2 h
Pretierateľný	8 h	6 h	3 h	3 h
Transportovateľný	8h			
Počas doby nanášania a schnutia náterov by mala byť relatívna vlhkosť od 55-90%. Vyššia vlhkosť vzduchu zrýchli proces vytvrdzovania a celkového schnutia.				

570 Hybrid Fastcure DTM

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless striekacia technika	Airmix
Riedidlo	PU5801	PU5801
Doporučené riedenie	0-5 % z objemu zmesi	0-5 % z objemu zmesi
Priemer trysky	min. 0,013 inches	min. 0,013 inches
Tlak prietoku	min 120 bar	min 70 bar
Hrúbka suchého filmu	50-100 µm	50-100 µm

	Vzduchová striekacia pištoľ	Štetec-valec
Riedidlo	PU5801	S5102
Odporúčané riedenie	5-10% z objemu zmesi	0-5 % z objemu zmesi
Priemer trysky	2,0 mm – 2,5 mm	
Tlak prietoku	3-4 bar	
Hrúbka suchého filmu	50-70 µm	50 µm

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie	V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadením o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepijte a nefajčte.
UN	1263

OSTATNÉ ÚDAJE

Balenie	20 l plechovky a 200 l barely. Riedidlo 20 l plechovkách.
Skladovateľnosť	12 mesiacov v originálnom, dobre uzatvorenom balení, uskladnenom pri teplote od +5°C do +40°C.
Upozornenie	Výrobca a dodávateľ nemajú vplyv na spôsoby a podmienky aplikácie, preto nemajú žiadnu zodpovednosť za data uvedené v technickom liste

Čistenie nástrojov: Ihneď po aplikácií, pomocou riedidla

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0)10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700



Dovozca pre SR: RENOJAVA s.r.o. Prešov, Bulharská ul. 26 , 080 01, PREŠOV, Tel. 00421-51-7721789.