



PROTIPOŽIARNY NÁTEROVÝ SYSTÉM

Technický list

HENSOTHERM[®] 310 KS



Popis produktu



- Jednozložkový , rozpúšťadlový, fyzikálne zasychajúci intumescentný protipožiarny náter
- Možná aplikácia v dielni aj na mieste montáže

Technické vlastnosti

- Dlhotrivajúca požiarna odolnosť pri technológií nízkej hrúbky náteru
- Optimálny/hladký vzhľad povrchu pri aplikácii airless striekaním
- Vysoká efektivity vďaka nízkej spotrebe materiálu a rýchleho procesu schnutia
- Schválený pre aplikáciu na galvanizované profily
- Životnosť podľa ETAG No.018-1 nad 25 rokov, môže byť predĺžená pre špeciálne projekty
- R30 pre stĺpy /I/H profily po Hp/A 470 m⁻¹ (kritická teplota 500 °C)
- R30 pre väzníky /I/H profily po Hp/A 435 m⁻¹ (kritická teplota 500 °C)
- R30 pre uzatvorené profily po Hp/A 316 m⁻¹ (kritická teplota 500 °C)
- R60 pre stĺpy /I/H profily po Hp/A 260 m⁻¹ (kritická teplota 500 °C)
- R60 pre väzníky /I/H profily po Hp/A 325 m⁻¹ (kritická teplota 500 °C)
- R60 pre uzatvorené profily po Hp/A 160 m⁻¹ (kritická teplota 500 °C)

Objemová sušina: 75% ± 3% (podľa ISO 3233)

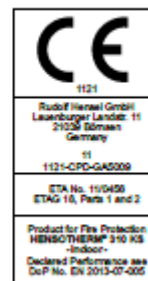
Špecifická hmotnosť: 1,33 kg/liter

Odtieň: biela

Certifikácia



- Schválenie podľa DIN EN 13381-8
- ETA No. 11/0456
- Označenie výrobkov CE podľa 93 / 68 / EWG





Expozícia náteru

- Pre ochranu oceľových konštrukcií exponovaných vo vnútornom prostredí
- Otvorené oceľové profily: R30-R60 pre stĺpy, väzníky a napínacie časti
- Uzatvorené profily: R30-R160 pre stĺpy
- Podľa ETAG No. 018-2, trieda životnosti Y/Z1/Z2 (Y semi exponovaný): pre využitie vo vnútornom prostredí a otvorené budovy bez vystavenia dažďu a poveternosti

Inštrukcie pre aplikáciu

- Náterový systém môže byť aplikovaný len zaškolenou osobou!
- Náterový systém aplikujte pri teplote nad 5°C, relatívnej vlhkosti pod 80% a teplote podkladu 5°C nad rosným bodom podľa štandardu EN ISO 12944-7
- Teplota podkladu ocele počas aplikácie a schnutia nesmie byť vyššia ako +35C
- Okolité podmienky počas aplikácie musia byť dokumentované v reporte podľa ISO 12944-7/8

Príprava povrchu

- Oceľové konštrukcie otryskajte v suchých atmosferických podmienkach použitím abrazíva vhodného typu a veľkosti, bez obsahu nečistôt, vlhkosti či masntôt. Stupeň prípravy povrchu Sa 2,5 podľa EN ISO 12944-4
- Aplikujte vhodný základný náter kompatibilný s Hensotherm 310 KS. K potvrdeniu kompatibility základných náterov kontaktujte zástupcu spoločnosti HENSEL.
- Pred aplikáciou produktu Hensotherm 310 KS musí byť základný náter suchý, bez vád a poškodení
- Neaplikujte vrchný náter kým nie je Hensotherm 310 KS plne vytvrdnutý! Najskôr 24 hodín po aplikácii protipožiarneho náteru. Vrchný krycí náter musí byť kompatibilný s náterom Hensotherm 310 KS.
- Galvanizovaný povrch musí byť čistý, bez kontaminácie a ošetrový k zabezpečeniu vhodnej príľnavosti náteru.

Aplikácia náteru

Pred aplikáciou produkt dôkladne rozmiešajte použitím miešadla s pomalou rýchlosťou.

Airless striekanie:

- Odporúčaná teplota náteru nad 20°C k zaisteniu optimálneho výsledku počas striekania
- Odporúčané riedenie: max 5% thinner Hensotherm V45
- Odporúčaná pracovný tlak: 200-250 bar
- Veľkosť trysky: 0,017''-0,025''
- Filter v pumpe môžete ponechať, ostatné filtre prosím odstráňte
- Odporúčaná aplikácia 1.vrstvy na základovaný povrch o hrúbke 275 mikrónov v suchej vrstve. Každá následná vrstva môže byť aplikované pri hrúbke nad 550 mikrónov v suchej vrstve

Štetec/ Valček:

- Použitie štetca s dlhým vlasom a penovým valcom



Doba schnutia

- Rýchlosť schnutia je závislá od teploty a relatívnej vlhkosti
- Pri teplote nad 20°C a relatívnej vlhkosti 65% je doba schnutia pri štandardnej hrúbke 500 mikróvov prinajmenej 24 hodín k pretieraniu ďalšou vrstvou
- Pred aplikáciou každej ďalšej vrstvy musí byť náter suchý
- Nízke teploty, vyššia relatívna vlhkosť a nedostatočná ventilácia vzduchu môžu viesť k predĺženiu procesu doby schnutia

Balenia

- 25 Kg plechovice

Skladovanie a transport

- Skladovanie v uzatvorených baleniach, v suchých skladoch za teplotných podmienok od +5°C po maximum 30°C .
- Možnosť skladovania po dobu 12 mesiacov v uzatvorených baleniach.

Údržba a opravy

- Poškodené časti by mali byť opravené do pôvodného stavu. Povrch musí byť čistý a suchý pred aplikáciou opravného náteru. Pri poškodení základného a vrchného náteru je potrebné ošetriť obidva nátery.

Zdravie a bezpečnosť

- Údaje o bezpečnom skladovaní, zaobchádzaní a aplikácii tohto produktu nájde v karte bezpečnostných údajov.
- GISCODE: BS60
- Akákoľvek osoba alebo firma, ktorá používa tento produkt bez predchádzajúceho preverenia jeho vhodnosti pre plánované použitie, koná takto na vlastné riziko a spoločnosť Rudolf Hensel GmbH nemôže prijať zodpovednosť za správanie sa produktu a škody vzniknuté takýmto použitím. Informácie v karte bezpečnostných údajov sa občas aktualizujú podľa skúseností a vývoja produktov a zákazníkom sa doporučuje overiť si to u spoločnosti Rudolf Hensel GmbH.

V prípade otázok kontaktujte náš technický podporný tím!

V prípade potreby stiahnutia plnej dokumentácie našich produktov, prosím navštívte našu web stránku www.rudolf-hensel.de

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen / Germany