

172i2 DUALCURE RX

Dvojkomponentný vysokosušínový náter pre aplikáciu štetcom/valčekom pre opravné práce, založené na technológií Dual Cure Chemistry s extrémnou mechanickou odolnosťou, vysokou pružnosťou a so zvýšenou odolnosťou poveternostným vplyvom. Rýchle vytvrdzovanie k rýchlej aplikácii a manipulácii.

VLASTNOSTI

- patentovaná technológia NL1034986, US 8889798, EU/CA patent pending;
- tenkovrstvá technológia;
- studené vytvrdzovanie;
- silná redukcia CO₂ and VOC;
- vysoká životnosť;
- extrémna pružnosť v kombinácii s extrémnou abrazívnou odolnosťou;
- rýchle zoservisovanie;
- anti graffiti vlastnosti; up to 400 MEK rubs resistance
- jednoduché čistiace vlastnosti;
- dlhá doba spracovania aspartic/polyester DCC;
- vrchný náter pre ťažké prostredia (C5 a ťažšie);
- perfektné vlastnosti k aplikácii štetec/valček;
- perfektný jednovrstvový systém k renovácii rôznych konštrukcií

PRACOVNÝ POSTUP

Zmes:	172i2 DualCure RX Báza 3 obj.diely Activator 924, 2 obj.diely.
Pokyny pre miešanie:	Zmiešajte komponent bázy a tužidla, najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia. Teplota smesi by mala byť pri aplikácii najmenej 10 °C..
Riedenie:	Zmes môže byť aplikovaná bez riedenia.
Spracovanie zmesi:	1,5 – 2 hodín pri 20°C .
Podmienky aplikácie:	Teplota podkladu by mala byť 3°C nad rosným bodom. Počas aplikácie a schnutia priestory dobre vetrajte, aby sa znížilo množstvo odparovaného rozpúšťadla. Toto je nevyhnutné pre získanie dobrých podmienok pre schnutie a pre zdravie aplikátorov.
Spôsoby aplikácie:	Preferovaný spôsob je airless alebo airmix striekacou technikou..

TECHNICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU

Estetické vlastnosti produktu:

Lesk:	pololesk
Odtieň:	štandardné odtiene (RAL, NCS), bez obsahu olova.

Vlastnosti produktu:

Obsah sušiny:	± 73 objemových % (zmes)
VOC:	≤ 270 gr/ltr.
Hustota:	pri 20°C ± 1,45 kg/ltr (zmes)
Hrúbka suchého filmu:	štandard: 60-80 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)
Teoretická výdatnosť:	pri hrúbke suchého filmu 60 µm 12,2 m ² /ltr.
Praktická výdatnosť:	Praktická výdatnosť závisí na rôznych okolnostiach. Pre aplikáciu štetcom/valčekom: 90% teoretická výdatnosť
Tepelná odolnosť:	Maximum 80°C (suché teplo)

Doba schnutia: pri štandardnej hrúbke suchého filmu 80 µm.
(method: BYK Drying recorder)

	5°C	10°C	20°C
Odolný prachu:	4 hod	2 hod	1 hod
Manipulácie schopnosť:	24 hod	16 hod	8 hod
Pretierateľný:	32 hod	24 hod	12 hod

Pri väčšej hrúbke náteru sa predlžuje doba schnutia. . Počas doby nanášania a schnutia náterov by mala byť relatívna vlhkosť medzi 55-90%. Vyššia vlhkosť vzduchu zrýchli proces vytvrdzovania a celkového schnutia.

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Štetec-valček
Riedidlo	PU5801
Riedenie	0-5 vol.%
Tryska	
Tlak prietoku	
Hrúbka suchého filmu	60-80 µm

Čistenie náradia: okamžite po aplikácii použite riedilo PU5801.

PRODUKT INFORMÁCIE

Balenie:	5, 10, & 20 litrové balenia. Riedidlo 20 litrové balenie.
Skladovateľnosť:	V uzatvorených baleniach možnosť skladovania 12 mesiacov, uskladnené vo vnútri pri teplote 5°C and 40°C.

TEST DATA

Accelareted Weathering: ISO 11507 / ASTM G154 Gloss retention at 60°	3500 hodín > 60 %
Saltspray: ISO 9227-NSS / ASTM B 117 Pull off (before/after saltspray): ISO 4624 / ASTM D4541	> 1440 hodín (DTM) 9,8/9,0 MPa
Flexibility: ISO 1519 / ASTM D522 Cylindrical mandrel ISO 1520 Cupping	12 mm 3,2 mm
Abrasion resistance: ASTM D5060 Taber CS-17 / 1kg Loss in weight	1000 rotations 46 mg
Adhesion: ISO 4624 Pull-off on Sa2½	9,8 MPa

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie: V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach. Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite nefajčite.

UN: 1263

Aware code 23-IV

AWARE

AWARE- (skratka pre adekvátne varovanie a pre letecké požiadavky) je kódovací systém pre výroby, ktoré obsahujú prchavé organické látky (VOC). Nástroj pre výrobcu pre podporu hodnotenia rizika a produkty inovácie. Môže byť použitý pre určenie nebezpečnosti pre koncových užívateľov, aby boli informovaní o potenciálnych zdravotných rizikách. Systém je založený na Nórsku koncepciu OAR a Dánsky koncept MAL- kódov. Kód sa skladá z 2 čísel oddelených pomlčkou. Prvé číslo vyjadruje v m3 potrebný čerstvý vzduch na pracovisku na riedenie emisií. Druhé číslo je odvodené z R-viet.

ÚPRAVA POVRCHU

Predúprava povrchu, povrch bez náteru:

Povrch musí byť ošetrený podľa ISO 12944 časť 4 § 6.2.3. Odstráňte masťnotu, nečistoty a špinu pomocou čistiaceho prostriedku (napr. Enviclean PR) a striekaciu pištoľ s vysokým tlakom. Otryskanie na stupeň čistoty Sa 2 1/2 v súlade s normou ISO 8501-1. Po otryskaní odstráňte všetok prach z celého povrchu pomocou stlačeného vzduchu, ktorý je bez vlhkosti a masťnoty. Prvú vrstvu aplikujte v priebehu 6 hodín. V prípade, že sa finálne vrstvy nanášajú na stavenisku, musia byť prijaté ďalšie opatrenia.

OCHRANNÉ NÁTERY

Naše ochranné nátery vynikajú vďaka svojej trvanlivosti, pružnosti, prílnavosti, odolnosti voči korózií, chemickej a mechanickej odolnosti a jednoduchej aplikácii. To je výsledkom našich kompetencií v oblasti chémie a plnením požiadaviek našich klientov. Náterový systém je v súlade s normou ISO 12944 v súlade s medzinárodnými VOC pokynmi.

NÁTEROVÝ SYSTÉM

Nižšie nájdete náterové systémy založené na produkte 172i2 DualCure RX. Pre poradenstvo v oblasti náterových systémov kontaktujte Baril zástupcu

System 1	Refinish
	Jednovrstvový systém 60 µm; 172i2 DualCure RX
System 2	Opravný systém
	základný náter 60 µm; 248 PoluRan MC Primecoat
	ak je potrebný medzivrstvový náter 60 µm; 249 PoluRan MC Multicoat
	vrchný náter 60 µm; 172i2 DualCure RX

OPRAVNÝ NÁTER

Opravte poškodené alebo neošetrené miesta priamo na stavbe. Odstráňte nečistoty, masť a pod. vhodným čistiacim prostriedkom. Odstráňte hrdzu zo všetkých mechanických poškodení vzniknutých pri transporte, montáži a zváraní. Neošetrené miesta po zváraní ošetríte s rotujúcou drôtenou kefou, brusným kotúčom alebo hrubým šmirglovým papierom, so stupňom čistoty St3, podľa ISO 8501-1. Vyhladte prechod medzi časťami. Pomocou stlačeného vzduchu odstráňte všetok prach a nečistoty. Ľahké poškodenia opravte.

ÚDRŽBA

Doporučuje sa pravidelne čistiť povrch a kontrolujte nátery ročne. Chyby opravte s originálnym náterom.

UPOZORNENIE

Výrobca a dodávateľ nemajú vplyv na spôsob a podmienky aplikácie, preto nemajú žiadnu zodpovednosť za dáta uvedené v technickom liste. Avšak ponúkame kompletne riešenia pre zaistenie požadovaného výkonu, technickú podporu, to všetko v súlade s normou ISO 12944.

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú podľa nášho najlepšieho spracované podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzení garancie. Kópia je k dispozícii v spoločnosti Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto buletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.



BARIL

Version 20150121/J